

RESIDENZE COLLETTIVE



STUDENTATO MODULARE IN CONTAINER:

Siamo una società italiana **specializzata nella progettazione, realizzazione e fornitura di moduli prefabbricati e complessi edilizi** su base container, destinati a uso abitativo, ricettivo, collettivo, tecnico e commerciale.



Grazie a una **filiera produttiva strutturata** e a un solido **know-how tecnico**, realizziamo residenze modulari chiavi in mano, **completamente personalizzabili e conformi alle normative vigenti**, ideali per rispondere in modo **rapido ed efficiente** alla crescente domanda di alloggi collettivi.



SCEGLIERE LE NOSTRE STRUTTURE SIGNIFICA:

Affidarsi ad un'alternativa concreta
ed evoluta all'edilizia tradizionale.

Questi sono i nostri punti di forza:

- **Riduzione significativa** dei tempi di realizzazione
- **Costi certi** e programmabili fin dalle fasi preliminari
- **Elevati standard** di comfort abitativo
- Possibilità di **ampliamento e riconfigurazione** futura
- **Riduzione dell'impatto ambientale** e del cantiere
- Soluzione ideale per **bandi pubblici, PNRR e investimenti strutturati**



TIPOLOGIE DI MODULAZIONE

Tutti i moduli possono essere configurati e aggregati in base alle **esigenze del progetto**, dando origine a strutture su **uno o più livelli**:

- Unità abitative **singole o doppie**
- Camere con **bagno privato**
- Moduli bagno e **servizi comuni**
- **Cucine** condivise
- **Sale** studio e **spazi** coworking
- **Aree** relax e spazi comuni
- **Reception, uffici** amministrativi e locali **tecnici**



Ogni progetto è **studiato su misura** in funzione del contesto, del numero di posti letto e delle **esigenze gestionali**.

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

- Struttura in container marittimi **nuovi o ricondizionati**
- **Coibentazione termo-acustica** completa di pareti, pavimenti e coperture
- **Impianto elettrico e idrico-sanitario** realizzati secondo normativa vigente
- **Serramenti** ad alte prestazioni energetiche
- **Finiture interne personalizzabili**

Predisposizione per:

- impianti **fotovoltaici**
- **ventilazione** meccanica controllata (VMC)
- **climatizzazione** caldo/freddo
- sistemi di controllo **accessi e domotica**



QUALITÀ, COMFORT E DURABILITÀ

I moduli abitativi sono progettati per garantire:

- Comfort **termo-igrometrico**
- **Isolamento acustico adeguato** a contesti residenziali
- **Elevata durabilità** nel tempo
- **Facilità di manutenzione**
- **Ottima resa estetica**, sia interna che esterna



CONFORMITÀ NORMATIVA

Affianchiamo il committente e i professionisti incaricati nella **predisposizione della documentazione tecnica necessaria**.

I progetti vengono creati nel rispetto di:

- **Normative edilizie ed energetiche** vigenti
- Requisiti minimi di **prestazione energetica**
- Norme di **sicurezza e antincendio** (da definire in funzione del progetto)
- **Accessibilità e abbattimento** delle barriere architettoniche
- Requisiti richiesti per **bandi pubblici e finanziamenti** dedicati **all'housing studentesco**

Le nostre
certificazioni:



UNI EN ISO 9001:2015
EN 1090-1:2009+A1:2011

APPROCCIO PROGETTUALE

Operiamo in sinergia con:

- Studi di **architettura**
- **Ingegneri** strutturali e **impiantisti**
- **Pubbliche Amministrazioni**
- **Investitori e fondi** immobiliari

Il servizio offerto copre l'intero processo:

Studio di fattibilità → Layout preliminare → Sviluppo tecnico → Produzione → Trasporto → Posa in opera.



TEMPI INDICATIVI DI REALIZZAZIONE



**Progettazione e
ingegnerizzazione:**
4-8 settimane

Produzione moduli:
4-5 mesi

Installazione in sito:
pochi giorni

I NOSTRI CONTATTI:

Telefono 📞

0521 1706211

Sito web 🌐

www.metellacontainer.com

Email ✉️

metella@metella.it

Instagram 📷

[@metellacontainer](https://www.instagram.com/metellacontainer)

LinkedIn in

METELLA CONTAINER

Facebook f

Metella Container

Indirizzo 📍

Strada Chiesa di Castelnovo, 34/A 43126 Parma

